

H320H330TN1D11	تاریخ: 96/02/30
صفحه 1 از 4	شماره: 16
نوع خودرو: برلیانس سری 300	



شرکت بازرگانی سایپا یدک (سهامی)
(خاص)
اطلاعیه فنی

موضوع: دستورالعمل عیب یابی داغ شدن چرخ های عقب خودروهای برلیانس سری 300

به اطلاع کلیه نمایندگان محترم ارائه دهنده خدمات خودرو برلیانس می رساند در صورت مراجعه خودروهای برلیانس سری H300 با ایراد درگیر بودن چرخ های عقب، لازم است کارشناسان فنی محترم نمایندگی ابتدا نسبت به کنترل ترمز دستی طبق اطلاعیه فنی شماره 13 موجود در پورتال سایپایدک اقدام و سپس طبق روش زیر عیب یابی اکسل عقب صورت پذیرد.

1- آثار معیوب بودن اکسل عقب:

داغ شدن بیش از حد رینگ چرخ عقب، متصاعد شدن دود سفید از دیسک ترمز چرخ عقب و یا سرخ شدن دیسک ترمز هنگام رانندگی معمولی با خودرو که اثر آن به صورت سوختگی قابل رویت در پوشش رنگی گردگیر ترمز عقب می باشد (شکل 1)



شکل 1 - گردگیر ترمز عقب

2- روش عیب یابی :

1-2 - ابتدا نسبت به کنترل تنظیم ترمز دستی اقدام نمایید

الف- ترمز دستی را کاملاً پایین بیاورید

ب- خودرو را روی جک بالا ببرید

تهیه کننده	تایید کننده	تصویب کننده
نام: سید محمد موسوی تاریخ: 96/02/30 امضاء	نام: امیر ترابی زاده تاریخ: 96/02/30 امضاء	نام: سیروان زبیری تاریخ: 96/02/30 امضاء

تاریخ: 96/02/30	
شماره:	صفحه 2 از 4
نوع خودرو: برلیانس سری 300	



شرکت بازرگانی سایپا یدک (سهامی خاص)
اطلاعیه فنی

موضوع: دستورالعمل عیب یابی داغ شدن چرخ های عقب خودروهای برلیانس سری 300

ج- کنترل نمایید اهرم ترمز دستی روی کلیپر ترمز عقب در وضعیت نرمال باشد (مانند شکل 2) و یاکمی مایل به جلو باشد (مانند شکل 3) در صورت تنظیم بودن به قسمت 2-2 مراجعه نمایید و در صورت عدم تنظیم بودن می بایستی طبق اطلاعیه فنی شماره 13 نسبت به تنظیم آن اقدام نمایید و سپس به قسمت 2-2 مراجعه نمایید



شکل ۲



شکل ۳

۲-۲- بررسی عدم وجود انحناء در اکسل عقب و صفحه نشیمنگاه محور چرخ عقب و کلیپر ترمز عقب سمت معیوب
الف- ابتدا نسبت به دمونتاژ چرخ، کلیپر ترمز، دیسک ترمز، تویی بلبرینگ، محور چرخ عقب و گردگیر ترمز عقب سمت معیوب اقدام نمایید
نکته: لازم نیست کابل ترمز دستی بصورت کامل باز شود و تنها جدا نمودن آن از محل اتصال به کلیپر کافی می باشد
ب - صفحه نشیمنگاه محور چرخ و کلیپر ترمز را تمیز نمایید و سپس با استفاده از خط کش مناسب و فیلر نسبت به اندازه گیری مقدار انحناء صفحه اقدام نمایید (حد اکثر میزان انحناء می بایستی 0.10 میلیمتر باشد) (شکل 4)

تهیه کننده	تایید کننده	تصویب کننده
نام: سید محمد موسوی تاریخ: 96/02/30 امضاء	نام: امیر ترابی زاده تاریخ: 96/02/30 امضاء	نام: سیروان زبیری تاریخ: 96/02/30 امضاء

تاریخ: 96/02/30	
شماره: 4	صفحه 3 از 4
نوع خودرو: برلیانس سری 300	



شرکت بازرگانی سایپا یدک (سهامی خاص)
اطلاعیه فنی

موضوع: دستورالعمل عیب یابی داغ شدن چرخ های عقب خودروهای برلیانس سری 300

مقدار مجاز انحناء برای 6 سوراخ موجود برای نصب پیچ از سوراخ شماره یک در صفحه نشیمنگاه بترتیب تا سوراخ شماره 6 مقدار (0.10 میلیمتر) می باشد (مانند شکل 5) سپس نتایج حاصل از اندازه گیری را در برگ ضمیمه ثبت و تصویر فرم مذکور را در سیستم خدمات پس از فروش جهت اخذ مجوز گارانتی بارگذاری نمایید.



شکل 5

شکل 4

3- تعویض قطعات معیوب:

3-1- تعویض اکسل عقب

الف- در صورتی که مقدار انحناء اندازه گیری شده حد اقل بین دو سوراخ بیشتر از حد مجاز استاندارد (0.10 میلیمتر) باشد بایستی اکسل عقب با شماره سریال 495275 مورد تعویض قرار گیرد

ب - بعداز تعویض اکسل عقب تنظیم زوایای چهار چرخ ضروری می باشد

ج - در صورتی که مقدار انحناء اندازه گیری شده در حد مجاز اندازه گیری باشد به قسمت 3-3 مراجعه نمایید
نکته: برروی اکسل های تولید شده از تاریخ 2017/03/23 (96/01/03) به بعد اقدام اصلاحی لازم توسط سازنده قطعه صورت پذیرفته و می بایستی تولیدات بعد از تاریخ مذکور بدون ایراد باشند شکل 6 نحوه تشخیص تاریخ تولید اکسل را نمایش می دهد .

توجه: در صورت مشاهده درگیر بودن چرخ عقب بر روی اکسل های تولیدی بعد از تاریخ مورد نظر بلافاصله مراتب از طریق اتوماسیون به اطلاع مدیریت فنی گارانتی گزارش شود

تهیه کننده	تایید کننده	تصویب کننده
نام: سید محمد موسوی تاریخ: 96/02/30 امضاء	نام: امیر ترابی زاده تاریخ: 96/02/30 امضاء	نام: سیروان زبیری تاریخ: 96/02/30 امضاء

تاریخ: 96/02/30	
شماره: 4	صفحه 4 از 4
نوع خودرو: برلیانس سری 300	



شرکت بازرگانی سایپا یدک (سهامی)
(خاص)
اطلاعیه فنی

موضوع: دستورالعمل عیب یابی داغ شدن چرخ های عقب خودروهای برلیانس سری 300



شکل 6

2-3- تعویض کلیپر ترمز و دیسک ترمز

الف- تعویض هر دو قطعه مجموعه کلیپر ترمز و دیسک ترمز برای طرف معیوب

مجموعه کلیپر ترمز عقب راست با سریال 497505

مجموعه کلیپر ترمز عقب راست با سریال 497504

دیسک ترمز با سریال 495049

ب- در پروسه تعویض کلیپر مقداری مایع ترمز (روغن ترمز) از مدار خارج می گردد

نکته: از مایع ترمز (روغن ترمز) نو و گرید DOT4 استفاده نمایید. برند، نوع مایع ترمز و رنگ آن بایستی با برند، نوع مایع ترمز و رنگ استفاده شده در هنگام تولید خودرو در کارخانه پارس خودرو مطابقت داشته باشد در غیر اینصورت تمام روغن ترمز موجود در مدار ترمز تخلیه و مجدد با روغن ترمز نو شارژ شود

ج- مجدداً نسبت به تنظیم ترمز دستی طبق اطلاعیه فنی شماره 13 اقدام نمایید

بعد از اتمام تعمیرات خودرو را مورد تست جاده قرار دهید و ترمز خودرو را مورد آزمایش قرار دهید و در صورت نیاز به کتابچه راهنمای تعمیرات برلیانس کد H320H330RM1F/1/1 مراجعه نمایید

در صورت نیاز به اطلاعات بیشتر با تلفن 02161611626 تماس بگیرید

تهیه کننده	تایید کننده	تصویب کننده
نام: سید محمد موسوی تاریخ: 96/02/30 امضاء	نام: امیر ترابی زاده تاریخ: 96/02/30 امضاء	نام: سیروان زبیری تاریخ: 96/02/30 امضاء

گزارش آماری شیب در گیر بودن سیستم ترمز عقب			
VIN		Mileage (Km)	
Production Date (YY/MM/DD)		Sales Date (YY/MM/DD)	
Repair Date (YY/MM/DD)		Rear Axle SN.	
Rear Left Brake Caliper SN.		Rear Right Brake Caliper SN.	
Problem Description			
نتایج بررسی مقدار انحنا اکسل عقب سمت چپ			
ملاحظات	مقدار اندازه گیری شده (میلیمتر)	حد مجاز انحنا (میلیمتر)	
		۰.۱	سوراخ ۱ و ۲
		۰.۱	سوراخ ۱ و ۳
		۰.۱	سوراخ ۱ و ۴
		۰.۱	سوراخ ۱ و ۵
		۰.۱	سوراخ ۱ و ۶
		۰.۱	بیشترین مقدار
نتایج بررسی مقدار انحنا اکسل عقب سمت راست			
ملاحظات	مقدار اندازه گیری شده (میلیمتر)	حد مجاز انحنا (میلیمتر)	
		۰.۱	سوراخ ۱ و ۲
		۰.۱	سوراخ ۱ و ۳
		۰.۱	سوراخ ۱ و ۴
		۰.۱	سوراخ ۱ و ۵
		۰.۱	سوراخ ۱ و ۶
		۰.۱	بیشترین مقدار